

# 采购需求

注意：

1、本章涉及到的品牌或规格型号、尺寸等信息均为参考，其目的是为了更方便供应商直观和准确地把握相应产品/设备的技术标准，不具指定或唯一的意思表示，供应商应当参考所列品牌/规格型号的产品/设备，采购相当于或高于所列品牌/规格型号技术标准的产品/设备。并提供相应证明材料证明其符合采购需求。

2、本次采购的所有设备和硬件应支持与相关软件系统对接，包括但不限于 HIS、CIS、EMR、LIS、PACS、集成平台等，并承诺所有对接成本都包含在本次项目采购中，后续不存在二次收费。本次采购的设备和硬件若配备有计算机终端，配置应不低于：cpu 11 代 I5，16G 内存 250G 固态硬盘，并包含云桌面管理系统，能与院方现有云桌面管理系统对接【提供承诺函，参与此项目的投标人应无条件响应本条款，否则将导致废标】。

3、本项目质保期不允许负偏离，否则将导致废标。

## 一、招标范围

品目	设备名称	数量 (台/ 套)	预算单价 /最高限价 (万元)	预算总价 /最高限价 (万元)	交货期	质保期	备注
1	消毒干燥柜	3	0.9	2.7	合同签订后 30 天内	验收合格之 日起 2 年	
2	手术拖鞋清洗（消毒干燥柜）	1	2	2			
3	消毒干燥柜(医用干燥柜)	1	13	13			
4	消毒干燥柜(医用真空干燥柜)	1	15	15			
5	全自动清洗消毒器	4	36	144			
6	脉动真空灭菌器	4	40	160			核心产品

## 二、技术要求（应等于或优于下列要求）

### 【品目 1：消毒干燥柜】

- 用途：用于毛巾或衣物消毒细菌
- 规格：约 590\*472\*1662（高）mm
- 材质：钢化玻璃门
- 功能简介：透明玻璃板，设有安全门开关；工作指示灯；调温旋钮操作自然如；门

控开关（在工作时，如果意外开启柜门，则自动断电，防止臭氧泄露）

5. 消毒方式：紫外线消毒+中温烘干，双重消毒；
6. 功率：约 300W
7. 承重：约 15KG/层
8. 额定容积：约 276L

### 【品目 2：手术拖鞋清洗（消毒干燥柜）】

1. 须适用于医院手术室拖鞋的清洗、杀菌、消毒、除臭、干燥，彻底杜绝病菌传播。
2. 采用低温热风循环原理，使润潮的拖鞋在安全、环保的环境下迅速达到干爽的效果。
3. 高浓度臭氧紫外线分子，在循环风的带动下，为拖鞋 360 度全面杀菌消毒。
- ★4. LED 屏显示控制面板，消毒与烘干时间精确控制。
5. 柜体外壳采用优质全不锈钢板材制作。设六层全不锈钢搁物架，空间更大，能容纳更多鞋具同时保温消毒。
- ★6. 提供省级医疗器械检测机构产品安全检测报告。
- ★7. 提供疾控中心杀菌效果检测报告。
8. 配置清单：
  - 柜体外壳采用全不锈钢板材制作；
  - LED 中文显示控制面板；
  - 高浓度臭氧紫外线发生器 2 只；
  - 门控开关 2 只；
  - 干燥加热装置一套；柜门把手 2 只；
  - 六层斜面全不锈钢搁鞋架；
  - 循环风机一只。

### 【品目 3：消毒干燥柜(医用干燥柜)】

1. 容积：≥500L。
2. 外观要求：整体不锈钢外观，带侧面热风风循环，有效提高柜体中下部干燥效果；显示屏和控制面板位于侧维修门处，操作高度正对操作者，更加符合人机工程学的要求。
3. 材质要求：外罩、舱体采用优质 SUS304 不锈钢拉丝板，板材厚度≥1.2mm，板材折边采用刨槽工艺，折边圆角≤R2，整体缝隙小、美观。

4. 舱体结构: 舱体采用拼接方式成型(非焊接方式), 整体变形小。舱体高度 $\geq 1600\text{mm}$ , 满足各类导管的长度要求, 避免干燥过程中, 导管与底部接触。

5. 地脚要求: 采用多功能移动脚轮, 简洁美观, 集成脚轮和支脚功能, 通过调节旋钮升降胶垫固定设备。

6. 门密封要求: 采用手动连杆锁, 密封锁杆作用点位于门体上部和下部, 整体受力均匀, 保证密封效果。密封胶条嵌于密封门内板处, 采用圆弧形中空结构, 柔韧性强, 与舱体贴合性好。

7. 密封门转轴要求: 密封门固定采用上下转轴方式(非铰链方式), 隐藏式结构, 转轴整体置于设备内部, 开关闭合顺畅无阻滞, 外形简洁美观。

8. 风机要求: 采用交流离心风机, 电容感应启动外转子电动机, 外框铝压铸成型, 镀锌板风轮, 双滚珠轴承, 长效免维护, 风机风量 $\geq 600\text{m}^3/\text{h}$ , 最大静压 $\geq 550\text{Pa}$ , 噪音 $\leq 72\text{dB}$ , 风机数量 $\geq 3$ 个。

9. 风压开关: 采用风压开关, 最小启动压力: 标准 20Pa, 设定点及间隙可调整, 最小启动间隙 10Pa, 范围 20~300Pa。当风机故障或运行中密封门开启, 风压开关工作, 程序停止运行, 声音、显示报警, 直至故障排除, 方可继续正常运行程序。

10. 过热保护: 设备具有加热系统故障检测、保护、报警功能, 采用过热保护器。保护阶段, 程序停止运行, 排出故障后, 方可正常使用。

11. 控制器要求: 采用一体化控制器, 内置 $\geq 10$ 套程序,  $\geq 4$ 套默认程序(导管、器械、玻璃器皿、湿化瓶), 用户可根据需求自行调节参数。

12. 导管干燥架: 采用抽插式医用导管干燥架, 通过储存架的弹性胶板特有的开口结构, 与管子扣合后通过胶板的弹性作用把管子夹在管架上, 适合存取不同口径(6~30mm)的导管, 结构单, 装夹方便。

13. 湿化瓶干燥架: 结构简单, 使用方便, 适合内径为 9mm~42mm 的瓶类物品使用。将需要烘干的瓶类物品放置在 U 形中空弯管上, 热风直接吹入需要干燥的瓶类物品内, 增强干燥效果。

14. 集水盒: 外置集水盒, 可在设备运行中(不开柜门)取出将水倒出, 操作简易, 无限制。

#### **【品目 4: 消毒干燥柜(医用真空干燥柜)】**

1. 材质：舱体采用铝合金防锈板材质；
- ★2. 舱体结构：上下双舱体，分开独立运行，单舱一次可装载 $\geq 2$ 个标准器械托盘的器械；舱体深度 $\geq 700\text{mm}$ ；
3. 门：钢化玻璃密封，高透玻璃视窗；
4. 门锁装置：电动锁，自动检测门关位；
- ★5. 过热保护：具有加热系统故障检测、保护、报警功能；保护阶段，程序停止运行，排出故障后，方可正常使用；
6. 过滤器：进气采用高效空气过滤器过滤，过滤精度达到或优于 $0.3\mu\text{m}$ ；
7. 程序系统：内置 $\geq 10$ 套程序；温度可调范围：室温 $\sim 65^{\circ}\text{C}$ ；控制压力： $0\sim 101\text{kPa}$ ；
- ★8. 智能模式：利用高精度传感器技术，智能判断腔内物品的干燥情况。物品干燥后，程序自动结束，实现一键干燥。程序运行全过程无时间限制，可对物品进行长时间干燥，对物品无任何损伤；
9. 安全装置：设备带有防过载、短路保护装置，PLC实时限温保护，超温保护，真空泵热过载保护，门电机过载保护；具备紧急开门装置；
10. 容积： $\geq 100\text{L}$ ；
11. 配置：主机1台，器械托盘4个。
12. 有属地化售后工程师，能提供7\*24小时售后服务。

#### 【品目5：全自动清洗消毒器】

1. 用于对手术器械、麻醉呼吸管道、换药碗、弯盘等自动完成冲洗、清洗、漂洗、 $93^{\circ}\text{C}$ 的热水消毒、器械上油、干燥等；
2. 单台设备清洗舱容积： $\geq 520\text{L}$ ；
- ★3. 对接口：清洗架注水口位于清洗腔体中心的底面，避免清洗架受单侧清洗冲力引起清洗架变形，对接口采用弹簧预紧和水压压紧双向密封方式，以确保密封效果；（提供图片证明材料）
4. 状态观察灯：舱内设置不少于三个状态观察灯，不同运行状态显示不同颜色，查看设备运行情况；
5. 清洗架自动识别：控制系统自动识别不同种类清洗架，根据不同的负载和负载架，自动选择相应程序，避免错误选择程序而影响清洗消毒效果；
- ★6. 开门方式：自动上开门，前后双开门，可实现双门互锁；（提供图片证明材料）
7. 变频清洗：实现软启动，变频清洗，减小对精密器械的损伤；
8. 喷射臂：喷射臂取下后，两端堵头可拆卸，便于清理喷射臂内部和喷射孔的堵塞物，保证清洗效果（提供喷射臂图片证明）；

9. 电导率监测：设备需自带智能化水质监测系统，通过对漂洗水质进行监测，保证最终清洗的效果；

10. 清洗循环水压检测：具备清洗水压自动监测，保证负载可以得到足够的水压清洗；

11. 化学助剂流量监测：可以通过输入化学助剂使用比例，进行智能计算，并通过流量计精准控制进监测给量；

12. 界面显示： $\geq 8$  寸彩色触摸屏，前后双屏。能动态的显示设备各个功能部件的运行状态及设备运行的各个状态参数；具有报警信息显示功能；

13. 运行时间： $\leq 30$  分钟（汽电）；

14. 水耗：单个标准程序耗水量 $\leq 100\text{L}$ ；

15. 最大装载量： $\geq 18$  个标准器械托盘；

★16. 适应场地建设要求，四台设备的宽度+维修空间宽度总和 $\leq 4700\text{mm}$ ；

★17. 同型号设备可对达芬奇手术器械控制系统配套使用器械进行清洗、消毒（提供相关证明材料）；

18. 有数据采集系统，能采集和保存清洗消毒数据，能开放端口给任意追溯系统；

19. 单台设备配置：主机 1 台，4 层清洗架一台，搬运车 2 辆，标准 DIN 托盘 12 个；

20. 设备维护：制造商可对设备的温度、压力等进行验证并提供 CNAS 或 CMA 认证的第三方检测机构的检测报告；

21. 设备维修工程师需为生产厂家人员，并需具备资质或授权证明。

### 【品目 6：脉动真空灭菌器】

1. 单台设备腔体容积（内室容积）： $\geq 1500\text{L}$ ；

2. 主体结构：环形加强筋结构；多点进汽，多段加热（提供同型号设备竣工图纸佐证）；

★3. 焊接工艺：机器人全自动焊接，氩气保护，自动控制，无过烧现象。消除不锈钢晶体间腐蚀倾向（提供机器人焊接图片佐证）；

4. 材质：内壳厚度 $\geq 6\text{mm}$ ，夹套厚度 $\geq 6\text{mm}$ 。其中内壳、夹套材质：316L+316L；

5. 设计压力： $-0.1/0.3\text{Mpa}$ ；

6. 设计温度： $\geq 142^\circ\text{C}$ ；

7. 使用寿命： $\geq 15$  年/30000 次灭菌循环，提供同规格型号设备铭牌证明；

8. 门：双门，门板厚度 $\geq 10\text{mm}$ ，门板材料同内室材料，加强筋不锈钢；

★9. 动力方式：电机带轮通过同步带驱动门板左右平移，全过程自动完成；

10. 双门互锁：一个门处在非关闭状态下，另一个门无法进行门动作；

11. 门胶圈：圆形门胶圈，医用透明高抗撕硅橡胶材质，压缩气密封；

12. 管路材质：不锈钢卫生级管路，卡箍链接；

13. 超压保护：内室压力超过程序运行允许压力，程序自动退出转入故障状态下处理；

14. 门关位检测保护：门开关在程序运行过程中检测异常，程序自动退出转入故障状态下处理；

15. 程序种类及数量：灭菌类程序： $\geq 18$ 套；测试类程序： $\geq 4$ 套；辅助类程序： $\geq 2$ 套；

16. 程序运行时间：标准循环： $\leq 55$ 分钟；

★17. 脉动次数：标准循环：3次负压脉动，1次跨压脉动，3次正压脉动。脉动次数设定范围：0~99次可设。提供截图证明跨压脉动；

18. 屏幕尺寸 $\geq 10$ 寸；

★19. 数据保存：内置热敏打印机，使用长效热敏纸，在适宜的环境下可保存5年；灭菌过程的温度、压力、时间、过程阶段、预置参数等均可使用内置热敏打印机进行打印；

20. 安全连锁：压力安全连锁装置：通过省级技术监督部门鉴定，门只有关闭到位，电源才能接通加热产生蒸汽；内室有正压或负压压力，门无法打开。

21. 压缩气压力检测装置：压缩气压力检测装置，若气源低于0.4MPa，自动报警并退出程序；

★22. 设备维护：制造商具备对设备的温度、压力等进行校准的能力，并提供相应资质复印件或相应证明材料。

### 三、商务要求

1、投标人应保证其提供的货物是全新的，未使用过的；符合合同规定的质量、规格、性能，并按照相关国际、中国国家及行业标准检验的合格货物。

2、投标人在投标文件中，应提供详细说明按招标文件要求所提供货物的技术指标、质量的资料文件，以及提供实际制造商的生产能力、技术力量及生产装备的资料文件，并且提供投标产品市场占有率情况。

3、中标人应派技术人员免费对所投货物进行安装调试（如需要），且应在投标文件中做出明确承诺。

3.1 货物到达使用场地后，中标人接到招标人“已具备安装条件通知”后 15 天内到达现场，在招标人医技人员在场的情况下开箱清点货物，组织安装调试，并承担由此发生的一切费用。

3.2 中标方应向招标人提供详细的验收标准、验收手册和验收报告，招标人有权委托中国有资质的单位对货物进行精度校核。

4、技术资料。

4.1 合同签订后，中标方应免费派工程师与招标人共同商讨设备使用场地及设备操作间设计（如有），并提供货物安装的规划设计说明，包括建筑防护标准（如有）、运行使用的环境要求、施工图纸（如有）等。

4.2 中标人应向招标人随货物提供全套设备技术资料，费用已包括在投标价格之内。

5、货物出厂应有制造厂名（商标）、厂址及合格标志。

6、运输方式：不限，按一般贸易要求。

7、交货期：按招标文件的规定，允许提前交货，但不考虑降低价格。投标人须在投标文件中对交货期的时限做出明确承诺。

8、售后服务。

8.1 在国内建有经过专业培训的工程师组成的维修部门，提供联系人及联系方式，提供免费电话。

8.2 有全国统一售后服务机构，设备故障报修时，12 小时达到现场处理。

8.3 投标人须提供免费软件升级（如有）。

8.4 投标人须在投标文件中对售后服务的内容和时限做出明确承诺。

9、质保期。

9.1 质保期：按招标文件规定，投标人须在投标文件中对质保期做出明确承诺。

9.2 投标货物的质保期按中国国家的有关规定执行，但具体时限及计算方法需在投标文件中明确。

9.3 投标人须在投标文件中对所投设备保修的内容做出明确承诺。

10、培训。

10.1 中标人应免费为招标人提供现场操作培训，保证至操作人员正常使用货物的各种功能为止；应为招标人维修人员培训维护及保养技术。

10.2 中标人应免费负责提供集中培训。

10.3 投标人须在投标文件中对招标人人员培训做出明确响应。

11、配件、备品备件与消耗品。

11.1 投标人应在投标文件中提供按出厂标准供应的、货物正常连续运转一年所需的备品备件、消耗品的清单，该清单应包含备品备件、消耗品的名称、规格型号、价格、制造厂名称等内容。该清单价格应包含在投标总价中。卖方向买方提供设备维护的专用工具。

11.2 投标人应在投标文件中提供货物质保期后，一年内所需的备品备件、消耗品及其不变价格的清单，该价格可不包括在投标总价格中。

11.3 在货物的使用寿命期内，卖方应保证买方在 3 天内买到必需的零配件，并且应保证买方对设备的零配件、易损件、消耗品的长期供应。如果该型号货物停止生产，卖方应保证买方在该型号货物使用 10 年内的零配件、易损件、消耗品的正常供应。

11.4 在中国境内有相应的零配件仓库。

12、其它：投标人有其它优惠条件的，请在投标文件中作出具体说明

13、付款方式：按医院付款方式付款。